



레이저 마킹기 Videojet® 7610

7610 화이버 레이저 마킹 시스템은 초고속 생산 라인에서 견고한 플라스틱 포장, 금속 용기 및 기타 산업용 제품에 고선명 마킹이 가능합니다.

크기는 작지만 강력한 성능을 갖춘 Videojet 7610 100W 화이버 레이저를 통해 생산업체에서는 최대 600m/min의 속도로 선명하고 뚜렷한 코드를 마킹하여 늘어난 생산량 및 코드 콘텐츠에 대한 요구를 충족할 수 있게 됩니다.

이 레이저 마킹 시스템은 고밀도 폴리에틸렌(HDPE), 나일론, 폴리염화비닐 (PVC) 및 알루미늄과 스테인리스 스틸 금속과 같은 견고한 재질에 마킹하는 고속 음료, 제약 및 압출 성형 생산업체를 위해 특수 설계되었습니다.



가동시간 증대

- 최대 100,000시간으로 증대된 최대 성능 및 레이저 소스 기대 수명(MTBF)
- 공기 냉각 레이저 소스로 유지 보수 주기 거의 없음
- 마모 부품 부재로 인한 작업중단 최소화

생산성 향상

- 생산라인에 최적화된 마킹으로 최대 600m/min의 속도
- 넓은 마킹 영역을 통해 더 많은 마킹 시간이 제공되어 생산량 증대 및 생산성 최대화

코드 인식

- 고정밀 스캔 헤드로 전체 인쇄 영역에서 일관된 고품질 마킹
- 영구적인 코드 인쇄로 제품 추적성 및 위조 방지

간편한 사용

- 컴팩트한 장비 설계 및 유연한 구성 옵션이 제공되어 포장 라인에 원활한 설치 가능

Videojet® 7610

레이저 마킹기

인쇄 필드

초점 길이	100	163	254	420
최대 높이/mm	107.4	181.9	267.8	498.5
최대 폭/mm	84.7	142.2	221.7	366.5

인쇄 형식

표준 폰트(Windows® TrueType®/ TTF; PostScript®/ PFA, PFB; Open Type®/ OTF) 및 고속 또는 OCR 등 개별 폰트
기계 판독 코드: ID 매트릭스(ECC100, 140, 200: 정사각형 형식용 10x10, 비정사각형 형식용 8x8 ~ 16x48, ECC 일반, QR 코드). 바코드(BC25/25i/39/39E/93/128, GS1-128, UPC_A, STC, RSS14TR/ST/STC, RS 림/만료일) 그래픽 / 그래픽 요소, 로고, 기호 등 (dxf, jpg, ai 등)

선형, 원형, 기울임 텍스트 마킹. 인쇄 내용을 회전, 반사, 확장, 압축
시퀀스 및 시리얼 넘버링, 자동 날짜, 레이어 및 시간 인쇄, 실시간 클럭, 개별 데이터 (무게, 내용물 등) 온라인 코딩

레이저 소스

이테르븀(Yb) 펄스형 화이버 레이저

출력 등급 100W

중심 방출 파장길이: 1064nm(분: 1055nm, 최대: 1075nm)

레이저 빔 굴절

고속 검류계 스캐너 2개

레이저 빔 각도

90도(표준) 및 일자(옵션)

초점(정밀 광학 장치)

초점 길이: f=100/163/254/420mm

다양한 작업자 인터페이스 선택

PC의 Smart Graph 소프트웨어, 12개 언어로 설정 가능(옵션)

언어 기능*

브라질 포르투갈어, 중국어, 체코어, 덴마크어, 네덜란드어, 영어, 프랑스어, 독일어, 이탈리아어, 일본어, 폴란드어, 포르투갈어, 러시아어, 스페인어; 종속적인 인터페이스

통신

이더넷, TCP/IP 및 RS232, 디지털 I/O

인코더 및 제품 감지기 트리거 입력

I/O(시작, 중지, 외부 오류, 작업 선택, 트리거, 트리거 사용, 인코더, 시스템 준비, 마킹 준비, 마킹, 셔터 폐쇄, 오류, 나쁨/좋은 신호, 기계/작업자 연동 장치)

통합성

인터페이스 스크립트를 통해 복잡한 생산라인에 직접 통합

이더넷 및 RS232 인터페이스를 통해 통합

도브테일 조인트를 통한 정확한 측면 높이 조절

전력

100-240VAC(자동 범위), 700VA, 1PH, 50/60Hz

냉각 시스템

공기 냉각

온도/습도 범위

10°C ~ 35°C(50°F ~ 95°F), 최대 40°C(104°F) 및 작업 주기 70%

10 ~ 90%, 비응축

IP 등급

마킹 장치: IP54

공급 장치: IP22

LASER CLASS 4 제품(acc. to EN 60825-1:2014)

무게

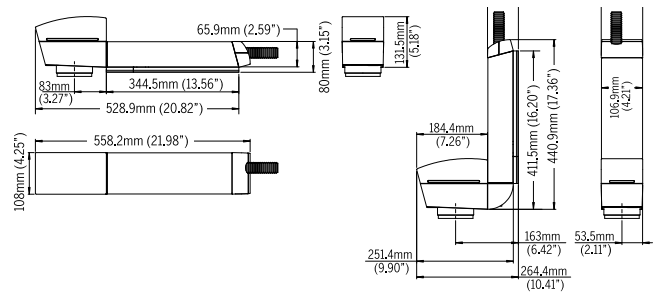
공급 장치: 약 25kg(55파운드)

마킹 장치: 약 8kg(18파운드)

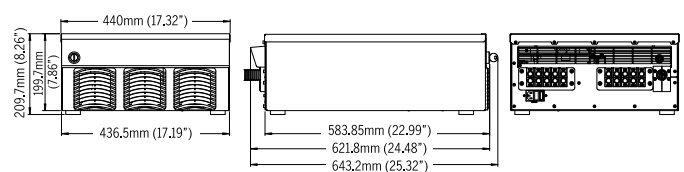
인증서

CE, TÜV/NRTL, FCC

마킹 장치 규격



공급 장치 규격



비가시 레이저 방사

눈 또는 피부가 직접 또는 산란 방사선에 노출되지 않도록 주의

최대 평균 전원: 110W
최대 펄스 에너지: 1.1mJ
파장: $\lambda = 1064\text{nm}$
LASER CLASS 4
(EN 60825-1:2014)